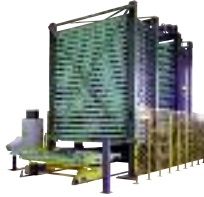






Monofronte pag.6



Bifronte pag.8



Profili lunghi pag.10



Asservimenti laser pag.12



Carico e scarico lamiera pag.16



Trasloelevatori lamiera pag.18



Trasloelevatori cassoni pag.20



**MOVIMENTARE IN SICUREZZA,
GUADAGNARE SPAZIO E RISPARMIARE SUI COSTI:
TEKMAG HA LA SOLUZIONE.**

I magazzini automatici **Tekmag** sono un supporto di lavoro indispensabile che consente di semplificare e razionalizzare tutte le operazioni di movimentazione e stoccaggio di grandi volumi di merci.

Grazie alla struttura modulare e ad un'eccezionale robustezza, i magazzini automatici **Tekmag** offrono una serie di importanti vantaggi che si estendono dalle fasi di lavorazione dei prodotti fino al loro stoccaggio:

- PERMETTONO UN MIGLIORE SFRUTTAMENTO DELLO SPAZIO IN ALTEZZA.

- RIDUCONO I TEMPI DI FERMO MACCHINA ACCELERANDO SUI TEMPI DI PRODUZIONE.

- CONSENTONO IL RAPIDO SPOSTAMENTO DI GRANDI VOLUMI DI MERCI PERMETTENDO DI CONTENERE AL MINIMO IL PERSONALE ADDETTO ALLE MOVIMENTAZIONE.

MAGAZZINI AUTOMATICI TEKMAK: UNA SEMPLICITA' CHE NASCE DALL'IMPEGNO.

I magazzini automatici **Tekmag** sono il risultato di una concezione progettuale e costruttiva essenzialmente semplice, ma non per questo meno impegnativa per chi, come **Tekmag**, si applica da anni nella ricerca di soluzioni innovative in grado di soddisfare le esigenze di una clientela sempre più ampia e diversificata.

Tekmag può contare su una struttura produttiva e organizzativa particolarmente efficiente, grazie soprattutto al contributo di personale tecnico e commerciale altamente qualificato.

Nonostante l'ausilio delle più sofisticate tecnologie e dei più avanzati sistemi di produzione, il fattore umano resta infatti l'elemento unico e insostituibile che ha permesso a Tekmag di ottenere migliori risultati raggiungendo i vertici del settore, perseguendo una strategia di continuo sviluppo e ampliamento.

LA FORZA DI TEKMAK: LAVORARE INSIEME AL CLIENTE.

Esperienza e professionalità non si inventano da un giorno all'altro: **Tekmag** le ha consolidate nel tempo lavorando fianco a fianco con i propri clienti e sviluppando, con ciascuno di essi, un proficuo rapporto di collaborazione reciproca.

Ecco perché **Tekmag** non soltanto offre una vasta produzione standard in grado di rispondere alla maggior parte delle richieste del mercato, ma mette a disposizione dei clienti un efficiente servizio di consulenza e progettazione per soddisfare al meglio ogni specifica esigenza.

Evoluzione tecnologica costante, sistemi e attrezzature all'avanguardia, metodologie e procedure innovative: non sono soltanto parole, ma precise realtà con le quali Tekmag si confronta ogni giorno per superare la concorrenza e continuare ad essere il punto di riferimento privilegiato del mercato. La perfetta simbiosi fra una grande potenzialità produttiva e un'efficiente struttura organizzativa è il fattore determinante che ha permesso a Tekmag di realizzare importanti impianti negli ultimi anni.

TKL MONOFRONTE

- La movimentazione verticale del carrello e la traslazione dei pallets avvengono con l'ausilio di catene a rulli e motoriduttori con azionamento inverter.
- La gestione delle operazioni di deposito/prelievo viene effettuata da apposita console di comando.
- Ogni impianto può interagire con il software gestionale **"MatManager"** studiato e sviluppato per ottimizzare le operazioni di deposito/prelievo, gestire le scorte ed eventualmente interfacciare impianti collegati al magazzino.





□ Ideale per qualsiasi tipo di materiale piano. Semplice nella sua costruzione, veloce nella movimentazione, può essere integrato in maniera ottimale in qualsiasi realtà produttiva, offrendo garanzia di precisione ed affidabilità.

□ La struttura portante è realizzata in acciaio elettrosaldato. I pallets, anch' essi in acciaio, sono opportunamente dimensionati secondo il formato e la portata richiesti.



TKLB BIFRONTE

- La movimentazione verticale del carrello e la traslazione dei pallets avvengono con l'ausilio di catene a rulli e motoriduttori con azionamento inverter.
- La gestione delle operazioni di deposito/prelievo viene effettuata da apposita console di comando.
- Ogni impianto può interagire con il software gestionale **"MatManager"** studiato e sviluppato per ottimizzare le operazioni di deposito/prelievo, gestire le scorte ed eventualmente interfacciare impianti collegati al magazzino.
- Ideale per qualsiasi tipo di materiale piano. Semplice nella sua costruzione, veloce nella movimentazione, può essere integrato in maniera ottimale in qualsiasi realtà produttiva, offrendo garanzia di precisione ed affidabilità.
- Questa tipologia di impianto con due torri contrapposte offre un migliore sfruttamento dello spazio ed un rapporto costi-benefici ottimale.
- La struttura portante è realizzata in acciaio elettrosaldato. I pallets, anch' essi in acciaio, sono opportunamente dimensionati secondo il formato e la portata richiesti.





TKP PROFILI LUNGHI

- La gestione delle operazioni di deposito/prelievo viene effettuata da apposite console di comando.
- Ogni impianto può interagire con il software gestionale **"MatManager"** studiato e sviluppato per ottimizzare le operazioni di deposito/prelievo e controllare in tempo reale la situazione del magazzino.
- I magazzini TKP offrono alta versatilità, oltre che all'utilizzo pratico, pure nella possibilità di potere configurare ogni singolo impianto per risolvere qualsiasi esigenza: e dimensioni e le postazioni di deposito/prelievo saranno definite in funzione delle esigenze di stoccaggio e dello spazio a disposizione.



□ Semplice nella sua costruzione, veloce nella movimentazione, può essere integrato in maniera ottimale in qualsiasi realtà produttiva, offrendo garanzia di precisione ed affidabilità.

□ Su una struttura portante, realizzata in acciaio elettrosaldato, sono applicate mensole per l'appoggio dei contenitori. I contenitori sono opportunamente strutturati per la portata e la lunghezza richiesta.

□ L'Unità di carico di ogni singolo impianto è dimensionata per ottimizzare al meglio lo spazio in base alla tipologia (lunghezza, peso e volume) del materiale da immagazzinare.

□ La movimentazione verticale del carrello avviene con l'ausilio di catene a rulli e motoriduttori con azionamento inverter. I contenitori vengono movimentati da apposite forcole e guide lineari a ricircolo di sfere applicate al carrel-



□ ASSERVIMENTI

Nella gestione delle attività di magazzino hanno notevole peso ed importanza attrezzature di asservimento alle linee di lavorazione presenti all'interno di una realtà produttiva. Le nuove tecnologie di produzione richiedono lavorazioni sempre più precise. Per potere soddisfare questa esigenza è indispensabile che il materiale si presenti con perfetto posizionamento ed in tempi brevi. Una valida integrazione tra magazzino e linee di lavorazione migliora la produttività ed il servizio interno di un'azienda aumentando la propria competitività ed incrementando il valore prodotto/servizio.

□ IL NOSTRO OBIETTIVO:

Far raggiungere ai nostri clienti il giusto equilibrio tra tecnologia e risorse umane, tra fattori economici e logistica grazie a soluzioni facili, ottimizzate e affidabili. I nostri impianti vengono realizzati secondo le reali esigenze del cliente, e rappresentano la migliore soluzione

alle problematiche presenti nelle diverse realtà. Queste soluzioni garantiscono un rapido ritorno dell'investimento ed un'elevata redditività.



AUTOMATIZZAZIONE PROCESSI PRODUTTIVI NEI SETTORI:

- Lavorazione lamiera
- Meccanica
- Trattamento metalli
- Manifatture
- Logistica

APPLICAZIONI

- Impianti carico/scarico
- Dispositivi prelievo e smistamento singolo pezzo
- Rullerie motorizzate







□ SISTEMA AUTOMATICO DI CARICO E SCARICO LAMIERE

Il sistema è composto da un sollevatore a ventose che porta il foglio di lamiera dal pacco di alimentazione al piano taglio del laser e da un sollevatore a forche che porta la lamiera tagliata dal letto di fahiro al cassetto di scarico.

Il sistema è dotato di dispositivo sfogliatore e dispositivo controllo doppio foglio.

Le forche possono essere ad unica serie, con inforamento da un solo lato, o serie doppia, con inforamento a tenaglia dai due lati.

Il sistema di carico e scarico può essere integrato con diversi tipi di magazzino: stoccaggio lamiera, scarico materiale tagliato, stoccaggio lamiera e rientro materiale tagliato.



CARICO E SCARICO LAMIERE



TRASLOELEVATORI LAMIERE

TECNOLOGIA D'AVANGUARDIA DOMINA OGNI COMPONENTE COSTRUTTIVO DEL TRASLOELEVATORE

- La compattezza strutturale unita ad un dispositivo di prelievo dei cassettei a gancio consente una alta densità di stoccaggio.
- Esecuzione a due montanti che garantisce stabilità e robustezza.
- La presenza di guide inferiori e superiori consentono una perfetta traslazione longitudinale.
- Il posizionamento sugli assi orizzontale e verticale avviene tramite encoder assoluto con trasmissione dati tramite rete Device-Net.
- La motorizzazione degli assi di movimentazione avviene tramite motoriduttori servoventilati ad azionamento inverter.



□ Terminali a colori NS10 di controllo e diagnostica impianto (consentono l'utilizzo autonomo dei cicli di funzionamento automatico, manuale o di servizio).

□ Per una migliore ottimizzazione dello spazio si ha la possibilità di gestire cassette di due diversi formati lamiera e di diverse altezze.

Ampie possibilità di soluzioni per gestire entrata/uscita del materiale in base alla dislocazione delle linee di lavorazione ed ai collegamenti diretti con le macchine.



TRASLOELEVATORI CASSONI

Il magazzino automatico per cassoni nasce dall'esigenza di stoccare e movimentare un numero elevato di Unità Di Carico (anche di diverse dimensioni) con la conseguente necessità di gestire un alto numero di materiali.

L'obiettivo di garantire una elevata velocità di esercizio con tempi ridotti di prelievo/deposito è assicurato da un trasloelevatore costruito con tecnologia d'avanguardia in ogni suo componente.

- Struttura con telaio monocolonna o bicolonna, in relazione all'altezza ed alla portata prevista dall'impianto.
- Il dispositivo di presa costituito da un sistema a forcole telescopiche con la possibilità di gestire il prelievo in scaffalature portapallets a semplice o doppia profondità.
- La presenza di guide inferiori e superiori consentono una perfetta traslazione longitudinale.





Il posizionamento sugli assi orizzontale e verticale avviene tramite encoder assoluto con trasmissione dati tramite rete Device-Net.

La motorizzazione degli assi di movimentazione avviene tramite motoriduttori servoventilati ad azionamento inverter.

Terminali a colori NS10 di controllo e diagnostica impianto (consentono l'utilizzo autonomo dei cicli di funzionamento automatico, manuale o di servizio).

MONOFRONTE



CARICO E SCARICO
LAMIERE



BIFRONTE



TRASLOELEVATORI
LAMIERE



PROFILI LUNGHI



TRASLOELEVATORI
CASSONI



ASSERVIMENTI
LASER



ASSERVIMENTI
LASER





Via Lovati, 29
20050 CALO' di BESANA BRIANZA (MI) - Italy
Tel. 0362 802031 - Fax 0362 802180
email: info@tekmag.it - www.tekmag.it